

Ficha Técnica de Produto: FOSFINOVA MG

Referência: FT-00052

TEORES DECLARADOS

Azoto (N) total	4,4% p/v	3,0% p/p
Azoto (N) ureico	4,4% p/v	3,0% p/p
Pentóxido de fósforo (P ₂ O ₅) solúvel em água*	56,9% p/v	48,9% p/p

Óxido de magnésio (MgO) solúvel em água*	14,7% p/v	10,2% p/p
--	-----------	-----------

*Provenientes do fosfito de magnésio

CLASSIFICAÇÃO

ADUBO CE

C.2.3. Solução de adubos NP 3-48,9-0 com magnésio (Mg) (10,2).

PROPRIEDADES FÍSICAS

Temperatura de cristalização (°C)	-1,0
Densidade (kg/l), a 20 °C	1,40
pH	1,5

PROPRIEDADES

O Fosfinova Mg é uma solução na forma líquida, que tem uma dupla função sobre as plantas:

- Actua como um poderoso nutriente de fósforo e magnésio, com excelentes resultados na floração, frutificação e desenvolvimento radicular e na correcção de deficiências de magnésio.
- Confere às plantas um estado nutricional de forma que apresenta uma maior defesa contra ataques externos.

DOSAGEM E MODO DE UTILIZAÇÃO

É aconselhável aplicar em períodos de crescimento, que é quando a planta tem maiores necessidades nutricionais. No caso dos citrinos e fruteiras, aplicar durante as rebentações da Primavera e Verão.

Versão 5 de 13-10-2017

Sede

📍 Parque Hubel, Pechão, 8700-179 Olhão

☎ +351 289 710 515 ☎ +351 289 710 516

✉ hv@hubel.pt 🌐 www.hubel.pt

Alpiarça

📍 Zona Industrial, lotes 55+56, 2090-242 Alpiarça

☎ +351 243 557 606

☎ +351 243 557 607

Ferreira do Alentejo

📍 Parque de Empresas, lotes 16 e 30, 7900-571 Ferreira do Alentejo

☎ +351 284 739 612



PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE APOIO
AGRONÓMICA À CONDUÇÃO DE CULTURAS

A dose geralmente recomendada é de 150 - 300 ml/100 l em aplicação foliar e de 5 - 20 l/ha em fertirrega. Na aplicação foliar deve molhar a totalidade da planta: folhas, ramos e tronco, no caso de árvores.

CULTURA	TÉCNICA DE APLICAÇÃO	DOSE
Sementes	Melhoramento da raiz	250 ml/100 l
Hortícolas	Tratamento localizado no colo	250 ml/100 l
Ornamentais	Pulverização	250 ml/100 l
	Rega no colo	10 ml/100 l
Frutas de caroço e semente	Pulverização	250 ml/100 l
Citricos e Subtropicais	Pulverização	250 ml/100 l
	Fertirrega	50 ml/100 l

OBSERVAÇÕES

O Fosfinova Mg não está sujeito a qualquer consideração toxicológica, tanto de transporte como armazenamento.

O produto é compatível com a maioria dos produtos químicos utilizados na agricultura excepto óleos minerais. No entanto, é sempre recomendado realizar um teste prévio de compatibilidade. Aplicar sob assessoramento agronómico.

Agitar antes de usar.

Armazenar em local fresco e seco.

Temperatura de armazenamento óptima: entre 5 e 30°C.

Evitar o armazenamento ao sol o a temperaturas excessivas (> 50°C).

Não empilhar mais de três vasilhas ou cinco caixas de altura.

P102 Manter fora do alcance das crianças.

P270 Não comer, beber ou fumar durante a utilização deste produto.

Versão 5 de 13-10-2017

Sede

Parque Hubel, Pechão, 8700-179 Olhão

+351 289 710 515 +351 289 710 516

hv@hubel.pt www.hubel.pt

Alpiarça

Zona Industrial, lotes 55+56, 2090-242 Alpiarça

+351 243 557 606

+351 243 557 607

Ferreira do Alentejo

Parque de Empresas, lotes 16 e 30, 7900-571 Ferreira do Alentejo

+351 284 739 612



PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE APOIO AGRONÓMICO À CONDUÇÃO DE CULTURAS